

**Goldschmidt**

# Hartkeramik

Werkzeuge zur optimalen Bearbeitung



**G**

®

# goldcut **dekeraton**

## Diamanttrennscheibe

Die lasergeschweißte, engverzahnte **goldcut dekeraton** ist ein absolutes Premium Produkt zum Trennen von Dekton und anderen Hartkeramik-Materialien. Eine spezielle Bronzebindung in Zusammenspiel mit der eingebrachten Diamantkorngröße und -konzentration ermöglicht das Trennen insbesondere von Dekton mit einem perfekten Schnittbild bei einer hervorragenden Schnittgeschwindigkeit und gleichzeitig extrem hoher Standzeit. Zudem reduziert dieses Diamantsegment den Reib-Koeffizienten und führt in Verbindung mit dem Sandwich-Leiseschnitt-Kern zu erstaunlich leisen Schnittgeräuschen im Vergleich zu anderen Leiseschnitt-Diamanttrennscheiben.



### Charakteristika und Anwendungsempfehlung **goldcut dekeraton**

Standzeit:	extrem hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Kern/Segment/Bindung:	engverzahnt, Bronze-Bindung, Sandwich-Leiseschnittkern
Material:	Hartkeramik, insbesondere Dekton
Schnittverfahren:	nass
Umfangsgeschwindigkeit:	35 – 38 m/Sek.
Empfohlener Vorschub:	0,8 – 1,0 m/min.
Empf. Vorschub Gehrungsschnitt:	max. 0,5 m/min.

Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segmentbreite mm	Segmenthöhe mm
400	28	3,2	10,0

Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können.

# goldcut **HK1**

## Diamanttrennscheibe

Die **goldcut HK 1** wurde speziell zum Trennen von Hartkeramik insbesondere Dekton entwickelt. Die extrem engverzahnte Trennscheibe mit den bronzegebundenen Diamantsegmenten und einem Sandwich-Leiseschnitt-Kern zeichnet sich aus durch eine sehr hohe Schnittfreudigkeit und ermöglicht somit das für dieses Material notwendige druck- und spannungsarme Trennen. Das Ergebnis ist eine ebene, saubere und gleichmäßige Schnittkante ohne Ausbrüche.



### Charakteristika und Anwendungsempfehlung **goldcut HK 1**

Standzeit:	sehr hoch
Schnittgeschwindigkeit:	sehr hoch
Kern/Segment/Bindung:	engverzahnt, Bronze-Bindung, Sandwich- Leiseschnittkern
Material:	Hartkeramik, insbesondere Dekton
Schnittverfahren:	nass
Umfangsgeschwindigkeit:	28 – 30 m/Sek.
Empf. Vorschub:	0,5 – 1,0 m/min.
Empf. Vorschub Gehrungsschnitt:	max. 0,5 m/min.

Durchmesser mm	Segment Anzahl	Segmentbreite mm	Segmenthöhe mm
350	25	2,8	7,5
400	28	3,2	7,5

Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können.

# Diamant-Durchbruchfräser D-HD

Der Diamant-Durchbruchfräser Typ D-HD wurde speziell zur Bearbeitung von Hartkeramik-Materialien, insbesondere Dekton, auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren entwickelt. Der gesinterte Durchbruchfräser ermöglicht sauberstes Fräsen wie Falz- und flächenbündige Fräsungen oder komplette Durchbrüche mit einem perfekten Fräsbild, ganz ohne Ausplutzer. Diamantqualität und -konzentration garantieren eine extrem lange Standzeit ohne Qualitätsverluste.



Typ	Ø mm	Gewinde	Belaghöhe mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Absenkung mm
Diamantfräskrone DH 20	20	M12	14	8000	1000	0,5

Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können

# Diamant- Konturenfräser K-HD

Der Konturenfräser K-HD wurde speziell zum Fräsen kleinster Radien für Ausschnitte bei Spül- und Restebecken sowie Ceran- oder Induktionsfeldern in Hartkeramik-Materialien, insbesondere Dekton, auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren entwickelt. Die optimale Abstimmung von Diamantqualität und -Konzentration und der physikalischen Eigenschaft der Bindung ermöglicht sauberstes Konturenfräsen ohne den sogenannten „Mäusefraß“. Eine Nachbearbeitung ist nicht notwendig.



Typ	Ø mm	Gewinde	Belaghöhe mm	Länge mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	Absenkung mm
Konturenfräser K-HD 6	6	R 1/2"	15	75	9000	250	0,5
Konturenfräser K-HD 8	8	R 1/2"	15	75	9000	250	0,5
Konturenfräser K-HD 10	10	R 1/2"	15	75	9000	250	0,5

Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können

# Diamant-Hohlbohrer H-HD

Das Bohren in Hartkeramik-Materialien, insbesondere Dekton auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren erfordert qualitativ hochwertige und leistungsstarke Werkzeuge. Speziell für diesen Einsatz wurde der dünnwandige Diamant-Hohlbohrer H-HD entwickelt. Das nur 1 mm starke, gesinterte Ringsegment ermöglicht ein schnelles Bohren mit einer extrem sauberen Bohrung ohne Ausplutzer, insbesondere an der Oberkante. Eine Nachbearbeitung ist nicht notwendig.



Typ	Ø mm	Gewinde	Belagstärke mm	Bohrtiefe mm	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min
Hohlbohrer H-HD 20	20	R 1/2"	1	30	2500	10
Hohlbohrer H-HD 22	22	R 1/2"	1	30	2000	10
Hohlbohrer H-HD 25	25	R 1/2"	1	30	2000	10
Hohlbohrer H-HD 30	30	R 1/2"	1	30	1250	10
Hohlbohrer H-HD 35	35	R 1/2"	1	25	1250	10
Hohlbohrer H-HD 68	68	R 1/2"	1	25	600	10

Angaben zu Drehzahlen, Vorschüben etc. sind empfohlene Werte, die je nach Gesteinsart und/oder Maschinentyp abweichen können

# Twincur EG 2

## Kunstharz gebundene Diamantschleifscheiben mit Kletthaftung

Die spezielle Harzbindung der flexiblen Diamantschleifpads Twincur EG 2 ermöglicht nicht nur das Schleifen der Materialien Marmor und Granit, sondern erzielt auch herausragende Politurergebnisse auf Hartkeramik-Werkstoffen wie Dekton, Lapitec, Neolith, Laminam etc.. Die strukturell diversifizierten Oberflächen, mit und ohne Wassertaschen garantieren ein optimales Verhältnis von Schlieffläche und Wasserkühlung bei den verschiedenen Körnungen, mit einem brillanten Politur-Resultat.



Korn	Ø	Schliffart	Material	Maschinentyp
100	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
200	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
500	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
1000	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
2000	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
3000	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
Polierer	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat

# Goldschliff Triple Flex

## Kunstharz gebundene Diamantschleifscheiben mit Kletthaftung

Die Produktlinie der flexiblen mit Kletthaftung versehenen Diamantschleifpads Goldschmidt Triple Flex zeichnet sich nicht nur durch eine spezielle Kunstharzbindung aus, die auch einen Einsatz bei Hartkeramikmaterialien wie Dekton, Lapitec, Neolith, Laminam etc. ermöglicht, sondern auch, dass die Diamantschleifscheiben ohne Farbpigmente gefertigt werden. Eine Verfärbung ist nicht möglich, die Schleifpads Triple Flex können somit problemfrei auch bei hellen Materialien verwendet werden. Das Verhältnis von Schleifauflage und Wasserkühlung wird abgestimmt auf die Anforderungen in den einzelnen Körnungsabstufungen über ein differenziertes Strukturbild von Schlieffläche, Wassertaschen und Wasserabläufen. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige brillante Politur.

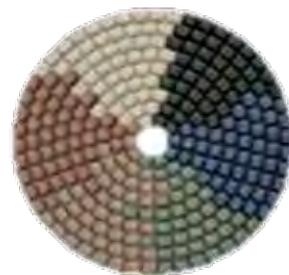


Korn	Ø	Schliffart	Material	Maschinentyp
50	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
100	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
200	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
500	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
1000	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
2000	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat
3000	125	nass	Hartkeramik, Granit	Kantenpolierautomat

# Goldschliff GT-Premium

## Kunstharz gebundene Diamantschleifscheiben mit Kletthftung

Die Goldschliff GT-Premium garantiert eine Hochglanzpolitur mit nur 4 bis 5 Körnungen bei Hartkeramik-Materialien wie Dekton, Lapitec, Neolith, Laminam etc. im Nassschliff auf handgeführten Maschinen. Der Durchmesser der kunstharzgebundenen Diamantschleifpads beträgt Ø 100 mm. Die Anzahl der Wasserkanäle optimiert die Kühlung. Die Kletthftung ermöglicht ein schnelles Wechseln.



Nummer	Farbe	Ø	Schliffart	Maschinentyp
1	gelb	100	nass	Handschleifer
2	rot	100	nass	Handschleifer
3	dunkelgrün	100	nass	Handschleifer
4	hellgrün	100	nass	Handschleifer
5	braun	100	nass	Handschleifer

## Naturasil® Silikon

Naturasil® Silikon ist ideal zum Verfugen von Natursteinen, Engineered Stone und Hartkeramik im Innen- und Außenbereich geeignet. Naturasil® Silikon ist neutral vernetzt und zeichnet sich durch sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit aus. Die Vielfalt der Farbtöne in glänzend und matt sowie das Angebot der Struktur-Silikone führen zu einer optimalen optischen Abstimmung auch bei Hartkeramikoberflächen.



*Gerne geben wir Ihnen die  
Möglichkeit, Werkzeuge zu testen!*  
**02 31 / 93 30 32-0 (Dortmund)**



44357 Dortmund · Bussardstraße 1  
Telefon 02 31 / 93 30 32-0 · Fax 02 31 / 93 30 32-10  
Email: [info@goldschmidt.de](mailto:info@goldschmidt.de)